

Proyecto

Empresa instaladora

Nombre de pila

Apellido

Lista de comprobación de la obra

Equipo de instalación debidamente cualificado y con experiencia. La instalación se ha encomendado a especialistas.

En el lugar de instalación, se dispone de las instrucciones de instalación actuales de todos los productos que se van a montar (en versión digital o impresa).

Las normas de prevención de riesgos laborales para los trabajos de la instalación son conocidas y se cumplen, incluidas las normas sobre ropa de protección.

El proyecto del informe se ha elaborado teniendo en cuenta las características locales, incluido el cálculo estático, y está disponible en el lugar de instalación (en versión digital o impresa).

Se han comprobado la estabilidad estática y la estructura de la cubierta teniendo en cuenta las cargas adicionales de la instalación fotovoltaica y se ha confirmado su aptitud.

Cubiertas planas: la superficie de la cubierta y el aislamiento tienen suficiente capacidad de carga para la carga de presión local de la instalación fotovoltaica.

Cubiertas planas: se ha limpiado la suciedad de la superficie de la cubierta. Se ha calculado y documentado el coeficiente de fricción con arreglo a la directiva (véase el área de descargas de www.renusol.com). El coeficiente de fricción corresponde a la hipótesis del informe del proyecto para el cálculo de lastre. Si no es el caso, póngase en contacto con Renusol para recalcular el lastre.

Se han comprobado el material de montaje y otros componentes. No se han detectado daños apreciables.

Se han observado y se cumplen las especificaciones de instalación de los fabricantes de los módulos.

Se han aplicado los requisitos locales de conexión equipotencial.

Se ha entregado la documentación del proyecto al cliente final.

Se ha firmado un contrato de mantenimiento periódico con el cliente final. Se han programado inspecciones de mantenimiento periódico futuras.